

Fecha: 06/11/2020

**Reporte de Análisis: OS20-02517.001**

Jose Luis Capdevila Honorato  
 Vargas Fontecilla 4193, Quinta Normal  
 Chile

Los resultados mostrados en este reporte de ensayo específicamente se refieren a la muestra (s) ensayadas según se han recibido a menos que se indique lo contrario. Todos los ensayos se han realizado utilizando la última revisión de los métodos indicados, a menos que se indique lo contrario en el reporte. Los parámetros de precisión se aplican en la determinación de los resultados anteriores. Los consumidores de los resultados analíticos, cuando establezcan la conformidad con los requisitos comerciales o regulatorios, deben tener en cuenta las disposiciones completas de ASTM D 3244, IP367 e ISO 4259 en ese contexto, el nivel de confianza predeterminado de las pruebas de petróleo se ha establecido en el nivel de confianza del 95%. Ponga especial atención a las secciones 7.3.6, 7.3.7 y 7.3.8 de la ASTM D 3244. Este reporte de ensayo ha sido publicado bajo las Condiciones Generales de Servicio de la Compañía (copia disponible en la página web de la compañía en www.sgs.com o bajo solicitud). Se recomienda la atenta lectura de las cláusulas sobre la limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción definida en el mismo. El presente reporte no podrá ser reproducido parcialmente o en su totalidad sin la aprobación escrita del laboratorio.

CLIENTE ORDEN NO :	LAB3-292590/2019-OGC/ OL 293626	SGS ORDEN NO.:	--
CLIENTE ID :	Planta Maipu	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :	Gasolina - 93
LOCALIDAD :	Región Metropolitana de Santiago	ORIGEN ID :	Tk-3
ORIGEN DE LA MUESTRA :	Tanque	MUESTREADO POR :	SGS
TIPO DE MUESTRA :	Corrida	RECIBIDO :	04/11/2020
MUESTREADO :	04/11/2020	COMPLETADO:	06/11/2020
ANALIZADO :	05/11/2020 - 06/11/2020		
N° SELLO:	S 3292 S 3293		
COMENTARIO MUESTRA :	<b>Registro de muestreo en terreno n° 04112020-01</b>		
COMENTARIO REPORTE :	<b>Límites de Especificación, referidos al Decreto 31 y NCh 64 de uso en Región Metropolitana.</b>		

ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO UNIDAD	MINIMO	MAXIMO
Agua Libre y Contaminación de Partículas	ASTM D4176 (Procedure 1)	Cumple ---	Cumple	--
Temperatura de Muestra durante Muestreo	ASTM D4176 (Procedure 1)	21.0 °C	--	--
Gravedad API a 60°F	ASTM D1298	59.1 °API	--	--
Punto inicial de ebullición (IBP)	ASTM D86	36.8 °C	--	--
Evaporado a 10%	ASTM D86	55.6 °C	--	70
Evaporado a 50%	ASTM D86	89.0 °C	--	121
Evaporado a 90%	ASTM D86	157.9 °C	--	177
Punto final de ebullición (FBP)	ASTM D86	193.7 °C	--	225
Residuo final	ASTM D86	1.1 % (v/v)	--	2
% Recuperado	ASTM D86	97.9 % (v/v)	--	--
Contenido de azufre	ASTM D5453	7.7 mg/kg	--	15
Número Octano Research	ASTM D2699	93.4 Rating	93	--
Presión de Vapor (Equivalente Seco)	ASTM D5191	7.87 psi	--	8

**\*\* Fin De Los Resultados Analíticos \*\***

FIRMA AUTORIZADA

FIRMA AUTORIZADA




Pamela Parra  
 Supervisor de Laboratorio

Jorge López  
 Jefe de Laboratorio

0611202017370000001317

Página 1 de 1

OGC-Es\_report-2014-10-10\_v59K

SGS Chile Ltda

Av. Tres Poniente N° 800 Maipu, Santiago, 9250000, Chile