

Fecha: 09 ene 2020

Reporte de Análisis: OS20-00048.001

Jose Luis Capdevila Honorato
 Vargas Fontecilla 4193, San Bernardo
 Chile

Los resultados mostrados en este reporte de ensayo específicamente se refieren a la muestra (s) ensayadas según se han recibido a menos que se indique lo contrario. Todos los ensayos se han realizado utilizando la última revisión de los métodos indicados, a menos que se indique lo contrario en el reporte. Los parámetros de precisión se aplican en la determinación de los resultados anteriores. Los consumidores de los resultados analíticos, cuando establezcan la conformidad con los requisitos comerciales o regulatorios, deben tener en cuenta las disposiciones completas de ASTM D 3244, IP367 e ISO 4259 en ese contexto, el nivel de confianza predeterminado de las pruebas de petróleo se ha establecido en el nivel de confianza del 95%. Ponga especial atención a las secciones 7.3.6, 7.3.7 y 7.3.8 de la ASTM D 3244. Este reporte de ensayo ha sido publicado bajo las Condiciones Generales de Servicio de la Compañía (copia disponible en la página web de la compañía en www.sgs.com o bajo solicitud). Se recomienda la atenta lectura de las cláusulas sobre la limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción definida en el mismo. El presente reporte no podrá ser reproducido parcialmente o en su totalidad sin la aprobación escrita del laboratorio.

Este laboratorio está acreditado de acuerdo a la Norma internacional ISO/IEC 17025:2017 y opera bajo un sistema de gestión de calidad reconocido demostrando competencia técnica para la ejecución de los ensayos contenidos en el alcance TL-871.

CLIENTE ORDEN NO :	LAB3-292590/2019-OGC/ OL 293626	SGS ORDEN NO.:	--
LOCALIDAD :	Planta Maipu	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :	Gasolina - 93
ORIGEN DE LA MUESTRA :	Tanque	ORIGEN ID :	Tk-3
TIPO DE MUESTRA :	Corrida	MUESTREADO POR :	SGS
MUESTREADO :	03 ene 2020	RECIBIDO :	06 ene 2020
ANALIZADO :	08 ene 2020 - 09 ene 2020	COMPLETADO :	09 ene 2020
SOLICITADO POR:	Jose Luis Capdevila	Nº SELLO:	53093-53094
COMENTARIO REPORTE :	Límites de Especificación, referidos al Decreto 31 y NCh 64 de uso en Región Metropolitana.		

ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO UNIDAD	MINIMO	MAXIMO
Agua Libre y Contaminación de Partículas	ASTM D4176 (Procedure 1)	Cumple ---	Cumple	--
Temperatura de Muestra durante la prueba	ASTM D4176 (Procedure 1)	21.0 °C	--	--
Gravedad API a 60°F	ASTM D1298	59.2 °API	--	--
Punto inicial de ebullición (IBP)	ASTM D86	39.8 °C	--	--
Evaporado a 10%	ASTM D86	56.2 °C	--	70
Evaporado a 50%	ASTM D86	90.3 °C	--	121
Evaporado a 90%	ASTM D86	159.5 °C	--	177
Punto final de ebullición (FBP)	ASTM D86	201.1 °C	--	225
Residuo final	ASTM D86	1.0 % (v/v)	--	2
% Recuperado	ASTM D86	97.0 % (v/v)	--	--
Contenido de azufre - Promedio	ASTM D5453	10 ppm (m/m)	--	15
Número Octano Research	ASTM D2699	93.6 Rating	93	--
Presión de Vapor (Equivalente Seco)	ASTM D5191	7.45 psi	--	8
** Fin De Los Resultados Analíticos **				

FIRMA AUTORIZADA

JORGE LOPEZ
 Jefe de Laboratorio